

# Rotary actuators



## M-DA-H-F2



**Torque up to 440,000 IN-LB**

# Lastenheft zur Größenbestimmung und Gefahrenanalyse

## Performance specification for determining sizes and hazard analysis



### Kunde Customer

Firma  
Company

Straße  
Street

PLZ, Ort  
City, ZIP-code

Telefon  
Telephone

Telefax  
Telefax

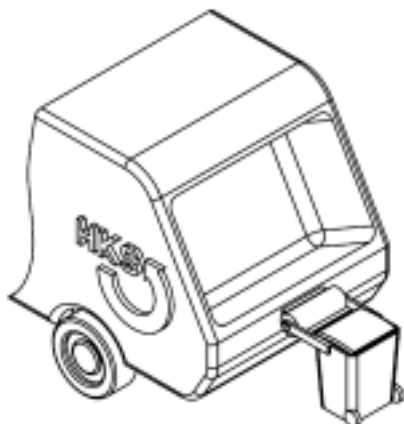
Email

Datum / Unterschrift  
Date /Signature

**\*Nur gültig mit Unterschrift und Datum**  
**\*Only valid with signature and date**

### Technische Daten Technical data

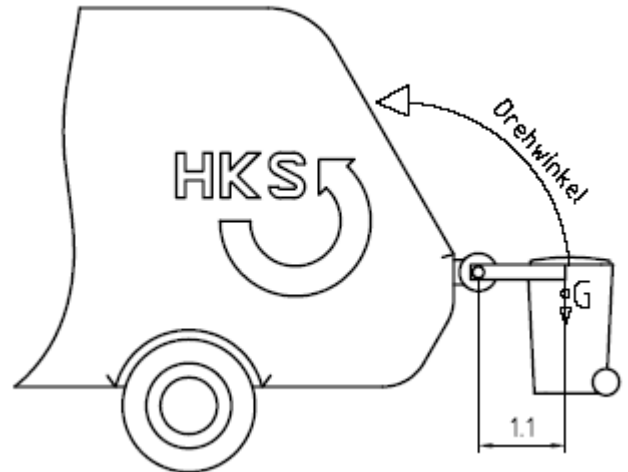
1.1 Hebelarm Leverage	r	m in
1.2 Gewicht Weight	G	kg lb
oder Biegemoment or bending moment		Nm in-lb
1.3 Axiallast Axial load	Ga	kg lb
1.4 Radiallast Radial load	Gr	kg lb
1.6 Drehmoment Vorgabe Specification of torque		Nm in-lb
2. Schwenkwinkel effektiv Effective angle of rotation		in Grad in deg.
2.1 Gesamt-Schwenkwinkel Total angle of rotation		in Grad in deg.
3 Einbaulage horizontal Horizontal installation	<input type="checkbox"/>	
3.1 Einbaulage vertikal Vertical installation	<input type="checkbox"/>	
4 Schwenkzeit Rotation time	T	Sek. Sec.
4.1 Taktfolge No. of Cycles	Z	/Minute /minute
4.2 Arbeitsstunden pro Tag Working hours/day		Std h



### HKS

Fax: +49 (0) 6053 6163-39

Email: info@hks-partner.com



5	Hydraulikanlage Hydraulic system		
5.1	Effektiver Arbeitsdruck Effective working pressure	p1	bar psi
5.2	Max. zul. Systemdruck Max. permitted system pressure	p2	bar psi
5.3	Förderstrom Delivery rate	Q	l/Minute gpm
5.4	Anlagentemperatur System temperature	C1	°Celsius °F
5.5	Umgebungstemperatur Surrounding temperature	C2	°Celsius °F
5.6	Betriebsmedium Medium used		
7	Bedingungen am Einsatzort Conditions at working place		

Lasthalteventil  
Load-holding valve

Sonstiges  
Others

Empfohlener Antrieb  
Recommended actuator